

Montagesvejsning

Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle der ønsker yderligere kompetencer, inden for montagesvejsning i rør stumpsøm BW. Efter endt kursus, vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde.

Hold

Kurset du har valgt, kan være en del af en samlet pakke. Se kursuspakken ved at søge på kursets fagnummer. Du kan ofte også tage kurset for sig selv, kontakt os for mere info: Kursussekretær Charlotte Vigtoft Nielsen 9680 1516 Du kan også bruge kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Kursuspris

AMU:
DKK 3.120,00

Uden for målgruppe:
DKK 18.275,50

Tilmelding



Fag: Montagesvejsning

Fagnummer: 48742	Varighed 15 dage
AMU-pris: DKK 3.120,00	Uden for målgruppe: DKK 18.275,50

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte eller faglærte svejsere og smede der skal foretage montagesvejsning inden for én af processerne: 141, 111, 311, 135 eller 138/136. Det anbefales, at deltageren har gennemført et rørkursus inden for den ønskede proces, eller har tilsvarende svejsetekniske kompetencer. (Kurserne er: 141: 40107. 111: 40091. 311: 44726. 135: 40097. 138/136: 40103). Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk. Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte smede og svejsere, der arbejder med montagesvejsning.

Beskrivelse: Deltagerne har viden om nedenstående områder, der har praktisk betydning ved svejsning af stumpsømme i rør med en af følgende svejseprocesser: lysbuesvejsning (proces 111), TIG-svejsning (proces 141), Gassvejsning (proces 311), MAG-svejsning (proces 135) eller MAG-svejsning (proces 136/138):

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsfejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Deltagerne kan, ud fra ovenstående viden samt kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer og mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre svejsninger af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 jf. CR ISO 15608 i nedennævnte svejsepositioner under vanskelige tilgængelige montage lignende forhold.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre følgende svejsninger i én af de 5 nævnte svejseprocesser:

- BW-T-PF rør, 2-n streng
- BW-T-PC rør, 2-n streng
- BW-T-PC rørvæg, 2-n streng
- BW-T-PF rørvæg, 2-n streng
- BW-T-H-L045 rørvæg, 2-n streng
- BW-T-PF weldolet, 2-n streng

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322 punkt 4.5. tabel 3. Prøverne skal visuelt bedømmes af underviser.