

# Svejseteknisk introduktion (F/I)

## Kort fortalt

Basis svejsekursus for ufaglærte og faglærte med dansk som andetsprog. På kurset introduceres deltageren til anvendelse af svejsning i dansk industriel produktion. Deltageren svejser inden for processerne 111, 135, 136 og 141. Efter kurset har deltageren forbedrede kompetencer i forhold til at begynde på svejsekurser inden for én af de nævnte processer.

## Hold

### Løbende optag

Svejsekurser- Åbent værksted 2. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejsekurser- Åbent værksted 3. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### Løbende optag

Svejsekurser- Åbent værksted 4. kvartal 2026  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.744,00

### Uden for målgruppe:

DKK 10.272,40

## Tilmelding



## Fag: Svejseteknisk introduktion (F/I)

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Fagnummer:</b><br>48595       | <b>Varighed</b><br>8 dage                   |
| <b>AMU-pris:</b><br>DKK 1.744,00 | <b>Uden for målgruppe:</b><br>DKK 10.272,40 |

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte tosprogede med og uden erfaring fra metalbranchen. Herudover vil kurset også kunne anvendes af ufaglærte og faglærte med dansk som førstesprog, der har eller ønsker beskæftigelse i jobs, hvor der svejses og som ikke har tidligere erfaring hermed.

**Beskrivelse:** Deltageren er introduceret til 4 svejseprocesser, deres primære anvendelse, samt hvordan svejsning anvendes i dansk industriel produktion.

Deltageren har grundlæggende viden om anvendelsen af:

- \* Almindeligt forekommende materialer og tilsatsmaterialer, der anvendes ved svejsning
- \* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
- \* svejseproces 136, MAG, rørtråd
- \* svejseproces 141, TIG
- \* egenkontrol og de kvalitetskrav der er stilles til svejsning i dansk industri

Deltageren kan på baggrund af ovenstående viden efter instruktion om svejseparametre svejse en kantsøm på grundlæggende niveau inden for følgende 4 processer:

- \* svejseproces 111, lysbuesvejsning
- \* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
- \* svejseproces 136, MAG, rørtråd
- \* svejseproces 141, TIG

Deltageren kan uden instruktion om svejseparametre svejse en kantsøm på grundlæggende niveau inden for 1 af følgende 4 processer:

- \* svejseproces 111, lysbuesvejsning
- \* svejseproces 135, MAG, massiv tråd
- \* svejseproces 136, MAG, rørtråd
- \* svejseproces 141, TIG