

MIG lodning af tyndplade

Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-lodning (MIG-Brazing) kant og stumpsømme i tynde plader i materialer gr. 1.1 og 1.2 jf. DS/CEN ISO/TR 15608 i godstykkelser fra 0,5-2 mm.

Hold

Kurset du har valgt, kan være en del af en samlet pakke. Se kursuspakken ved at søge på kursets fagnummer. Du kan ofte også tage kurset for sig selv, kontakt os for mere info: Kursussekretær Charlotte Vigtoft Nielsen 9680 1516 Du kan også bruge kursusagenten for at blive adviseret om nye hold.;

Fag: MIG lodning af tyndplade

> **Fagnummer:**
48447

> **Varighed**
3 dage

> **AMU-pris:**
DKK 384,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 3.523,25

Målgruppe: Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for MIG-lodning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

Beskrivelse: Deltagerne kan ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau udføre MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade i materialegruppe 1.1 + 1.2 jf. CR/ISO 15608, godstykkelse 0,5-2 mm.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre nedennævnte MIG Lodning:

BW-P-PA1 streng
BW-P-PC1 streng
BW-P-PG1 streng
FW-P-PB1 streng

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG Lodning af kant- og stumpsømme i plade på følgende områder:

Tilsatsmaterialer
Svejsfejl og kontrolmetoder
Fugeformer og tildannelse
Miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af arbejdsinstruktioner udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.

> **Kontakt**
Find kontakt via hjemmesiden

> **Kursuspris**
AMU:
DKK 384,00

Uden for målgruppe:
DKK 3.523,25

> **Tilmelding**

