

# MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

## Kort fortalt

På kurset lærer du MIG-svejsning af svære plader og rør i aluminium, svejseproces 131, FW kantsøm, i godstykkelser fra 3-10 mm, i alle svejsestillinger undtagen PG faldende svejsning.

## Hold

### > Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 3. kvartal 2023  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 3 kvartal 2023 - Rustfri  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

### > Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2023  
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

### > Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 4 kvartal 2023 - Rustfri  
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

## Fag: MIG-svejsning, aluminium svær plade, kantsømme

### > Fagnummer:

45905

### > Varighed

10 dage

### > AMU-pris:

DKK 1.340,00

### > Uden for målgruppe:

DKK 11.676,00

**Målgruppe:** Kurset er udviklet til uddannede smede/svejsere eller personer med tilsvarende svejsetekniske kompetencer inden for proces 131 MIG-Svejsning. Det anbefales, at deltagerne har gennemgået kurset 47457 MIG-svejsning svær plade kantsømme PF, eller kan svejse på tilsvarende niveau. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

### > Kursuspris

AMU:  
DKK 1.340,00

### Uden for målgruppe:

DKK 11.676,00

### > Tilmelding



**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MIG svejsning proces 131 af kantsømme i svær aluminium plade (3-10 m/m) i materialegruppe 21,22 og 23 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedenstående svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-2 tabel 6.

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden, samt faglige færdigheder, kan udføre nedennævnte svejsninger, udført med puls:

FW-P/P-PA 2- n strenge  
FW-P/P-PB 2- n strenge  
FW-P/P-PF 2- n strenge  
FW-P/P-PD 2- n strenge  
FW-P/T-PB 2-n strenge  
FW-P/T-PD 2- n strenge  
FW-P/T-PF 2- n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af MIG svejsning af Aluminium, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr  
Materialelære  
Tilsatsmaterialer  
Svejsefejl og kontrolmetoder  
Svejerækkefølge og procedure  
Fugeformer og tildannelse  
Certificering af svejsere  
Miljø og sikkerhed  
Håndtering af Aluminium  
Visuel bedømmelse af svejsninger  
Karakterer for svejsesømme

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 1

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.