

MAG-svejsning af tyndplade proces 135

Kort fortalt

På kurset lærer du ud fra instruktion og vejledning på et grundlæggende niveau at udføre MAG-svejsning proces 135 af kant- og stumpsømme i plade med en godstykkelse på 1-3 mm. Du opnår desuden teoretisk viden om forhold der har betydning for den praktiske anvendelse af MAG svejsning såsom tilsatsmaterialer, svejsefejl og kontrolmetoder.

Hold

> 03-10-2022

Svejskurser- Åbent værksted 4. kvartal 2022
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 02-01-2023

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2023
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> 16-01-2023

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2023
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

Fag: MAG-svejsning af tyndplade proces 135

> **Fagnummer:**
44694

> **Varighed**
5 dage

> **AMU-pris:**
DKK 640,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 5.718,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til ufaglærte og faglærte som ønsker at opnå grundlæggende praktisk og teoretisk viden om MAG svejsning proces 135. Det anbefales, at deltagerne har gjort sig bekendt med at kurset både omhandler praktisk og teoretisk undervisning. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kontakt

Kursuscenter
7213 4500
kursus@herningsholm.dk

> Kursuspris

AMU:
DKK 640,00

Uden for målgruppe:
DKK 5.718,75

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre MAG-svejsning 135 i pladetykkelserne 1 - 3 mm af enstrengede kant- og stumpsømme i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.4 jævnfør CR/ISO 15608.

Målet anses for nået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udføre ovennævnte svejsninger:

- FW-P-PG kantsøm lodret faldende 1 streng
- FW-P-PB kantsøm stående 1 streng
- BW-P-PA stumpsøm oven ned 1 streng
- BW-P-PC stumpsøm side ind 1 streng
- BW-P-PG stumpsøm lodret faldende 1 streng

Deltagerne har viden, om forhold der har betydning for praktisk anvendelse af MAG svejsning proces 135 til svejsning af tyndplade på følgende områder:

- svejsemetoder og udstyr
- materialelære
- tilsatsmaterialer
- svejserækkefølge og procedure
- svejsefejl og kontrolmetoder
- Miljø/arbejds miljø og sikkerhed

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.