

TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

Kort fortalt

TIG-svejsning proces 141 samt lysbuesvejsning proces 111

Hold

> Løbende optag

Svejs - Åbent værksted 1 kvartal 2024 Kleinsmede
Skolebyen 18 6900 Skjern

Daghold

> Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 1. kvartal 2024
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

> Løbende optag

Svejskurser- Åbent værksted 2. kvartal 2024
Lillelundvej 21 7400 Herning

Daghold

Fag: TIG og lysbuesvejsning af u- og lavtlegeret rør

> Fagnummer:

44455

> Varighed

10 dage

> AMU-pris:

DKK 2.080,00

> Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

Målgruppe: Ufaglærte og faglærte. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

> Kursuspris

AMU:
DKK 2.080,00

Uden for målgruppe:

DKK 12.267,00

> Tilmelding



Beskrivelse: Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG- og lysbuesvejsning som kombinations svejsning af stumpsømme i rør i materialegruppe 1.1 + 1.2 + 1.3 + 1.4 + 5.1 + 5.2 + 5.3 + 6.1 + 6.2 + 6.3 i jf. CR ISO 15608 i alle svejsepositioner.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) og lysbuesvejsning med beklædt elektrode (proces 111) af stumpsømme i rør, på følgende områder:

Svejsemetoder og udstyr
Materialelære
Tilsatsmaterialer
Svejsefejl og kontrolmetoder
Svejserækkefølge og procedure
Fugeformer og tildannelse
Miljø/arbejds miljø og sikkerhed
Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte TIG- og lysbuekombinationssvejsninger:

BW-T-PA
BW-T-PC
BW-T-PF
BW-T-H-L045

Alle øvelsesopgaver gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder.